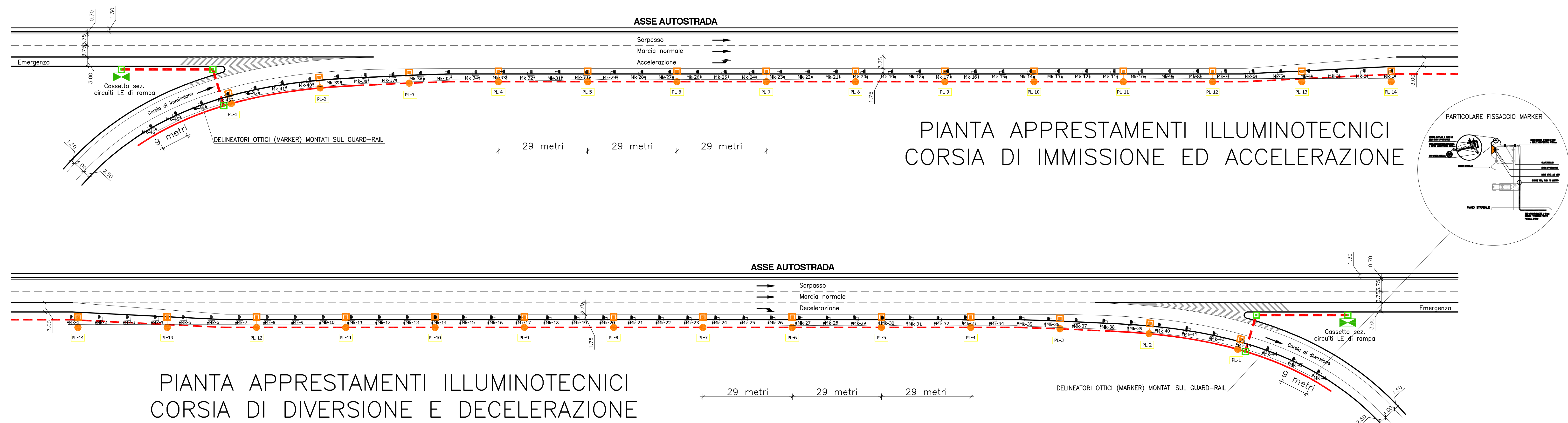
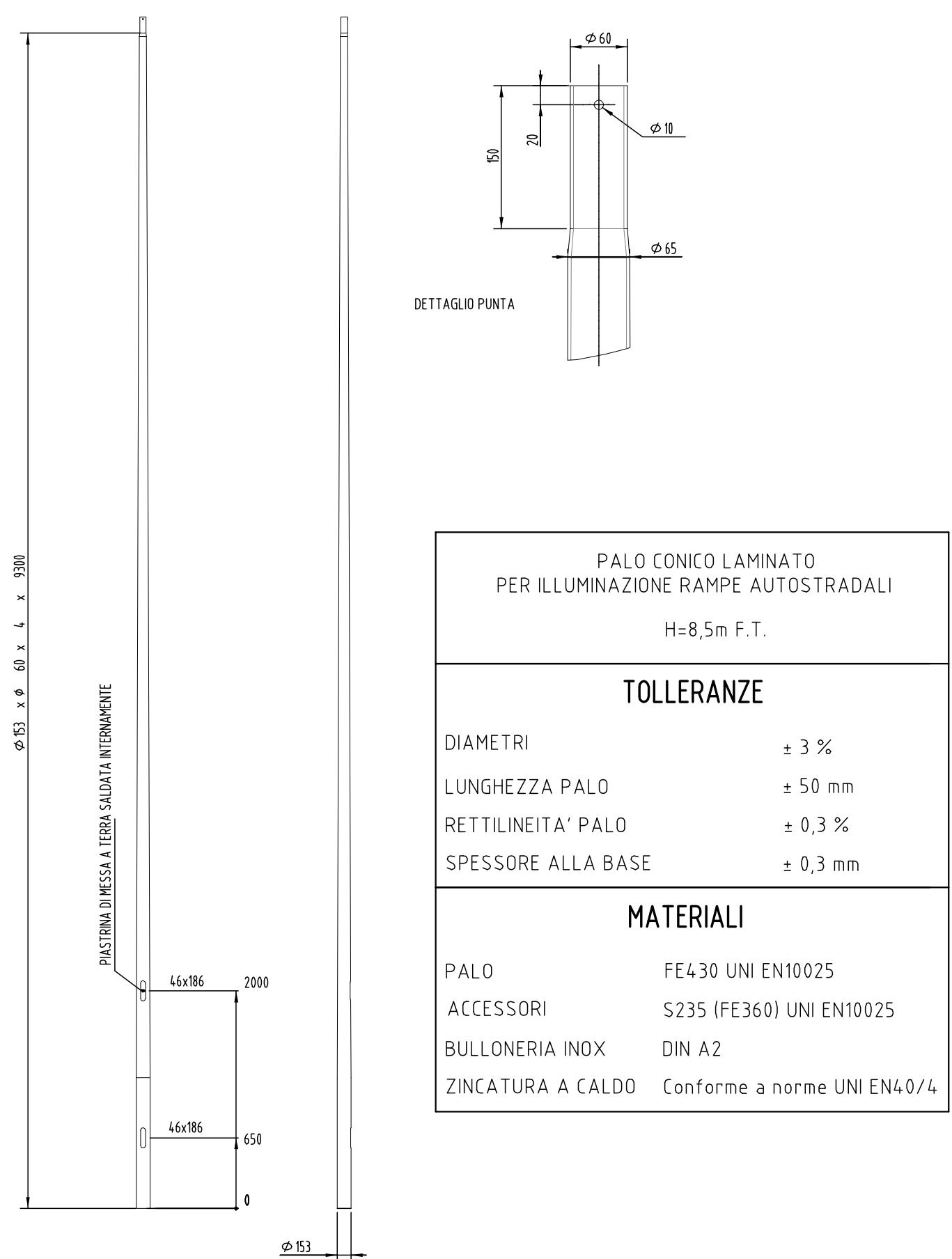


TIPOLOGICO ILLUMINAZIONE RAMPE CON 14 APPARECCHI TESTAPALO H=8,5m F.T. DEL TIPO A LED DA 180W

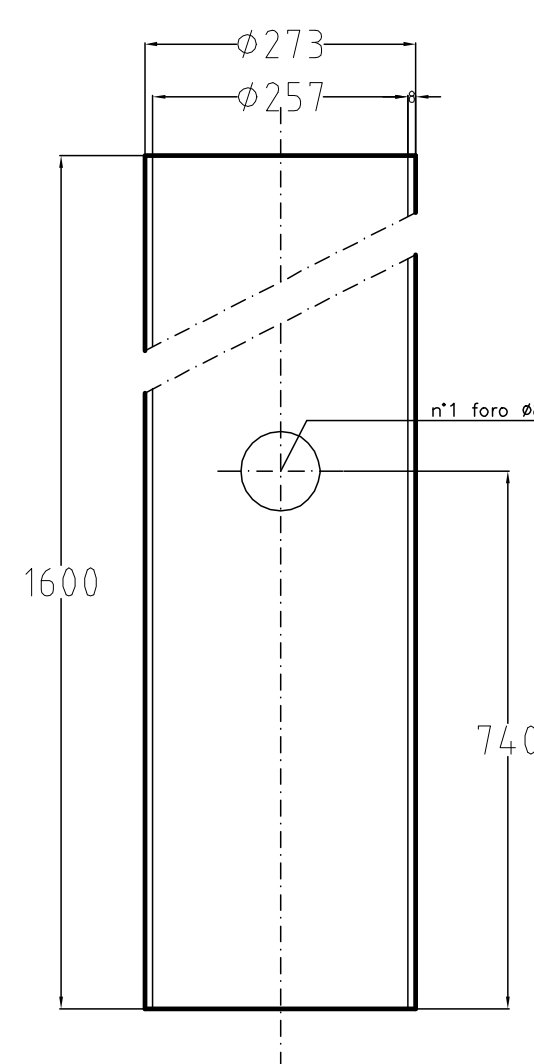


PIANTA APPRESTAMENTI ILLUMINOTECNICI CORSIA DI DIVERSIONE E DECELERAZIONE

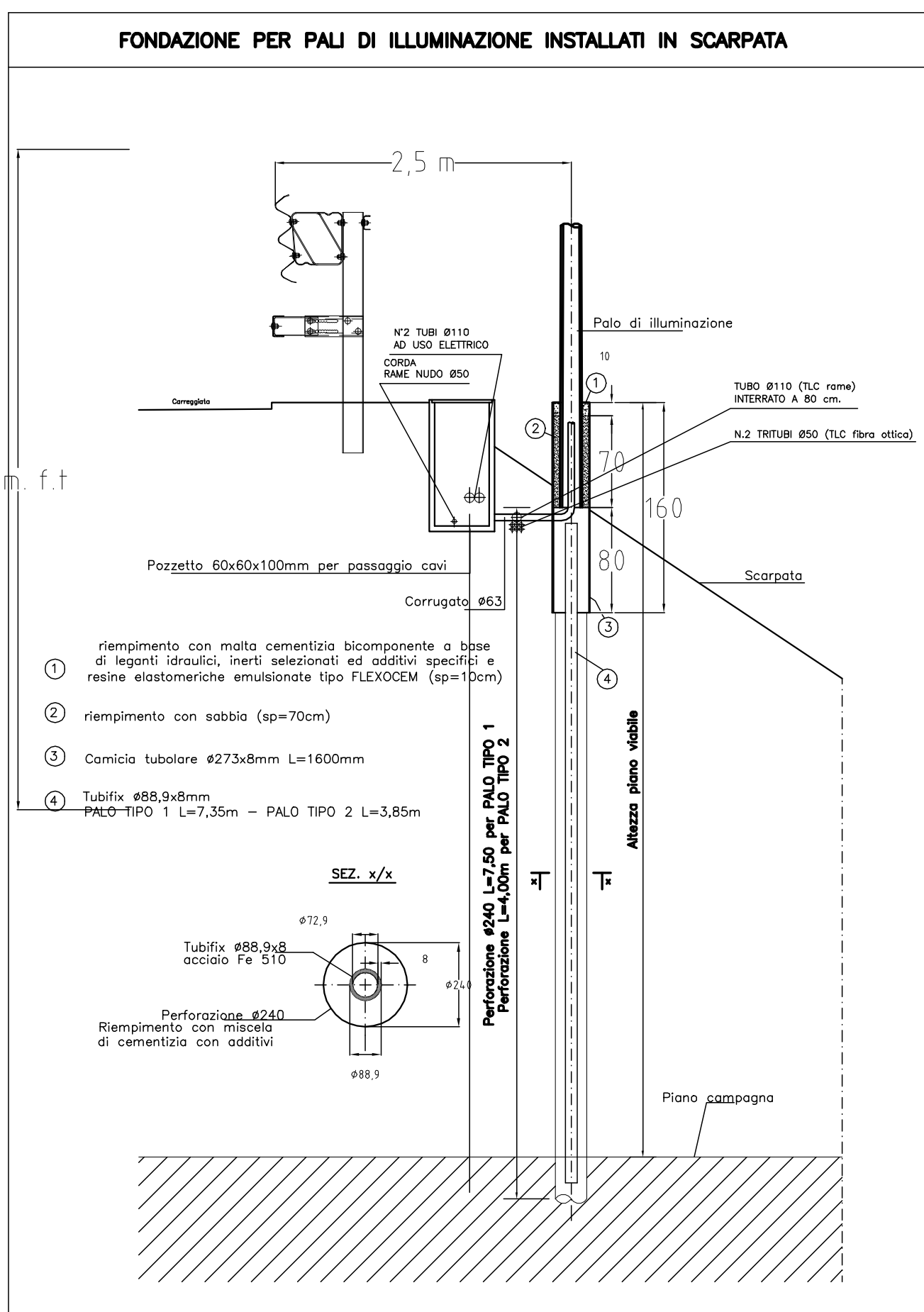
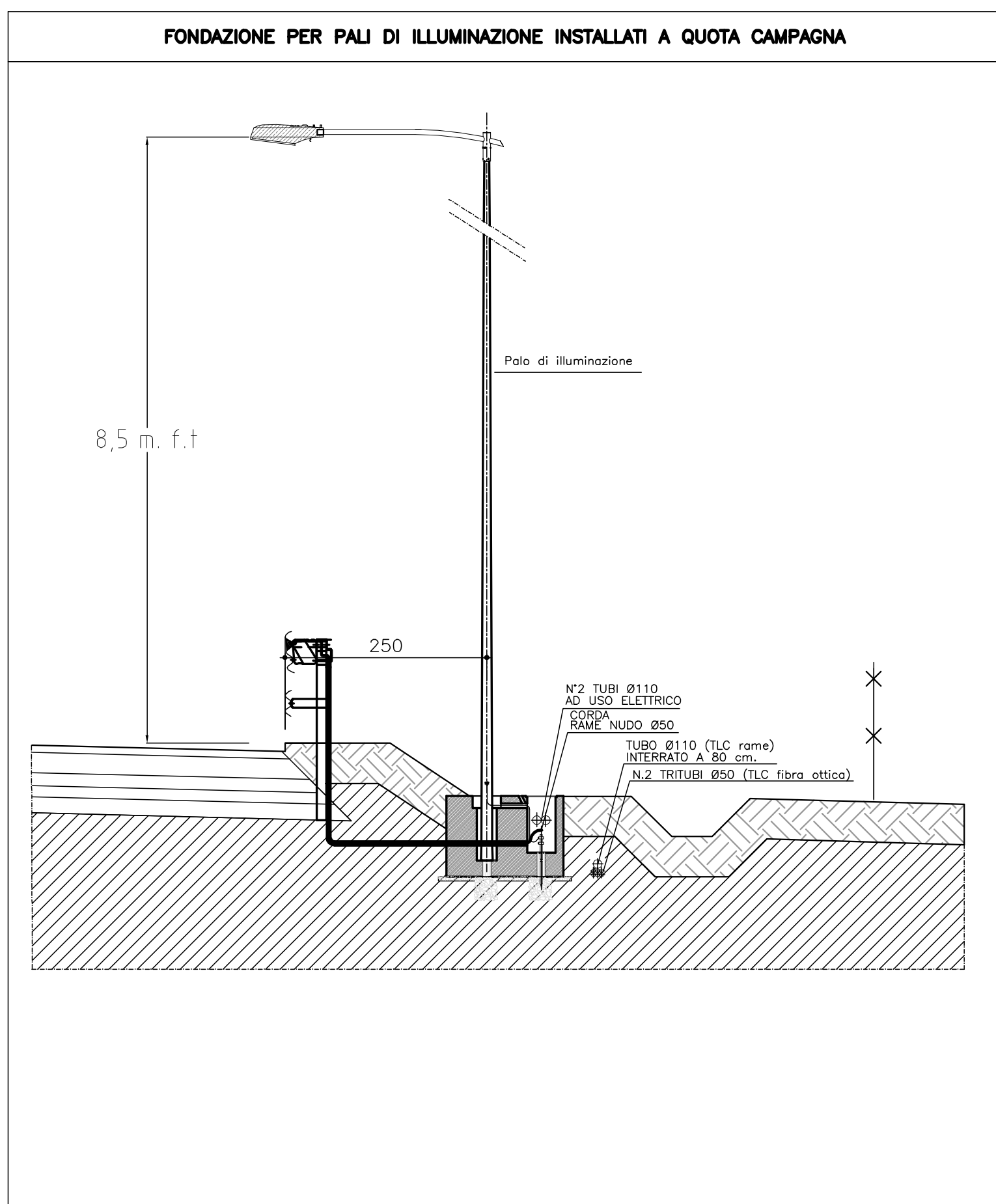
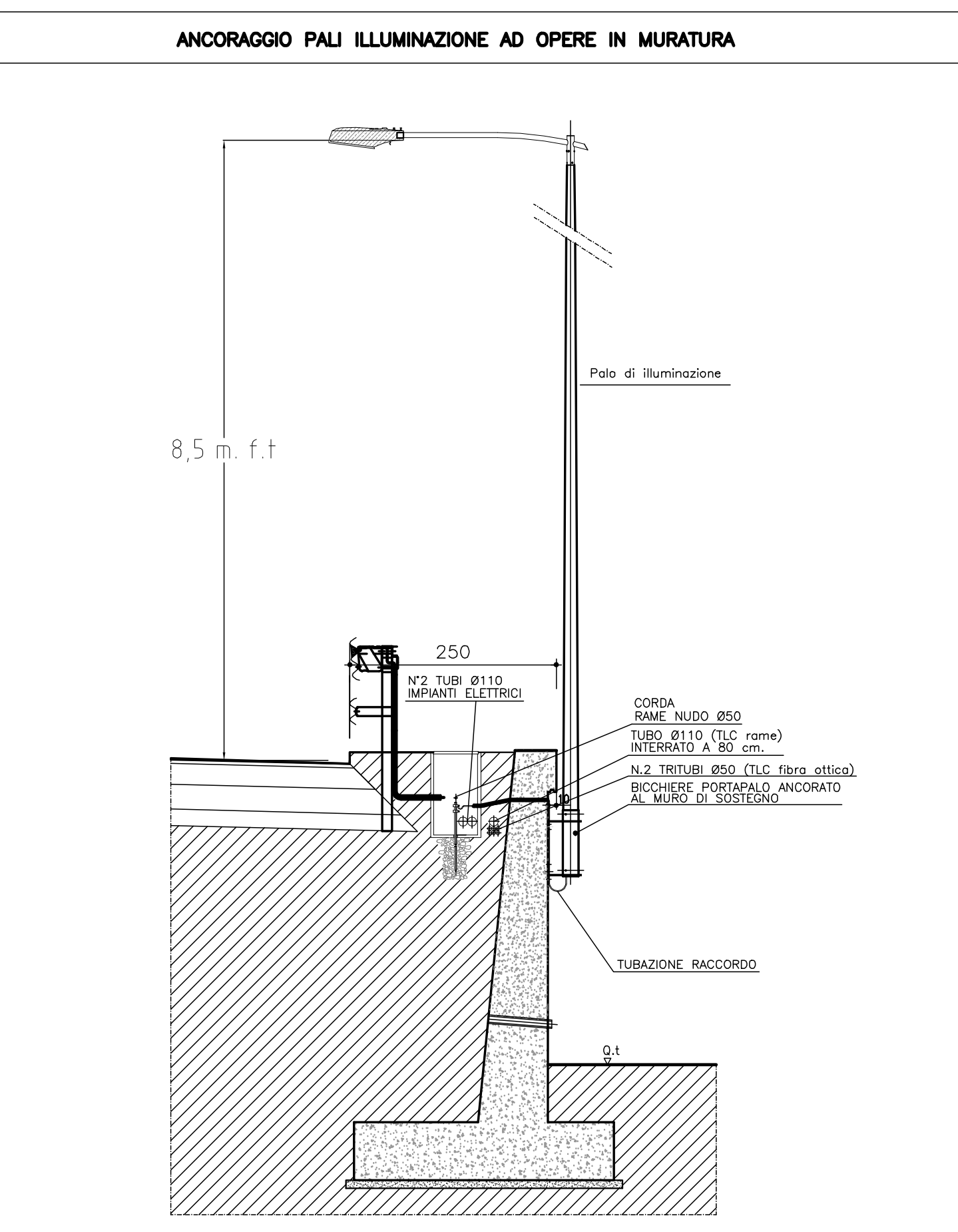
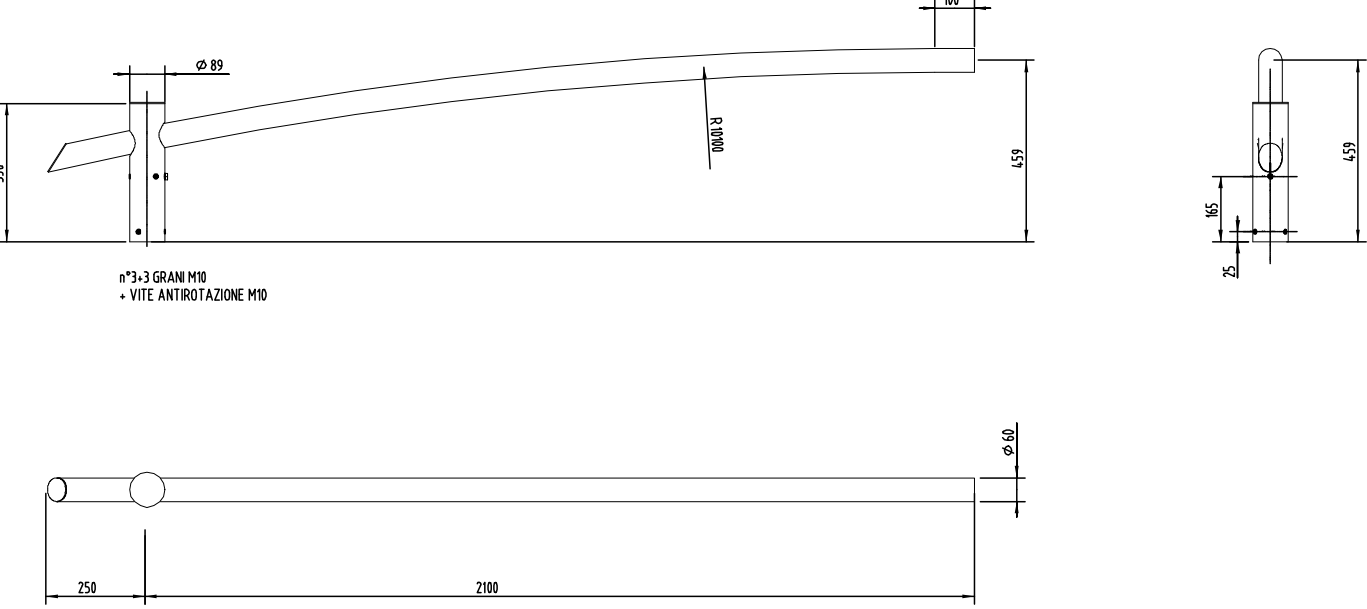
PALO ILLUMINAZIONE RAMPE DI SVINCOLO



CAMICIA TUBOLARE

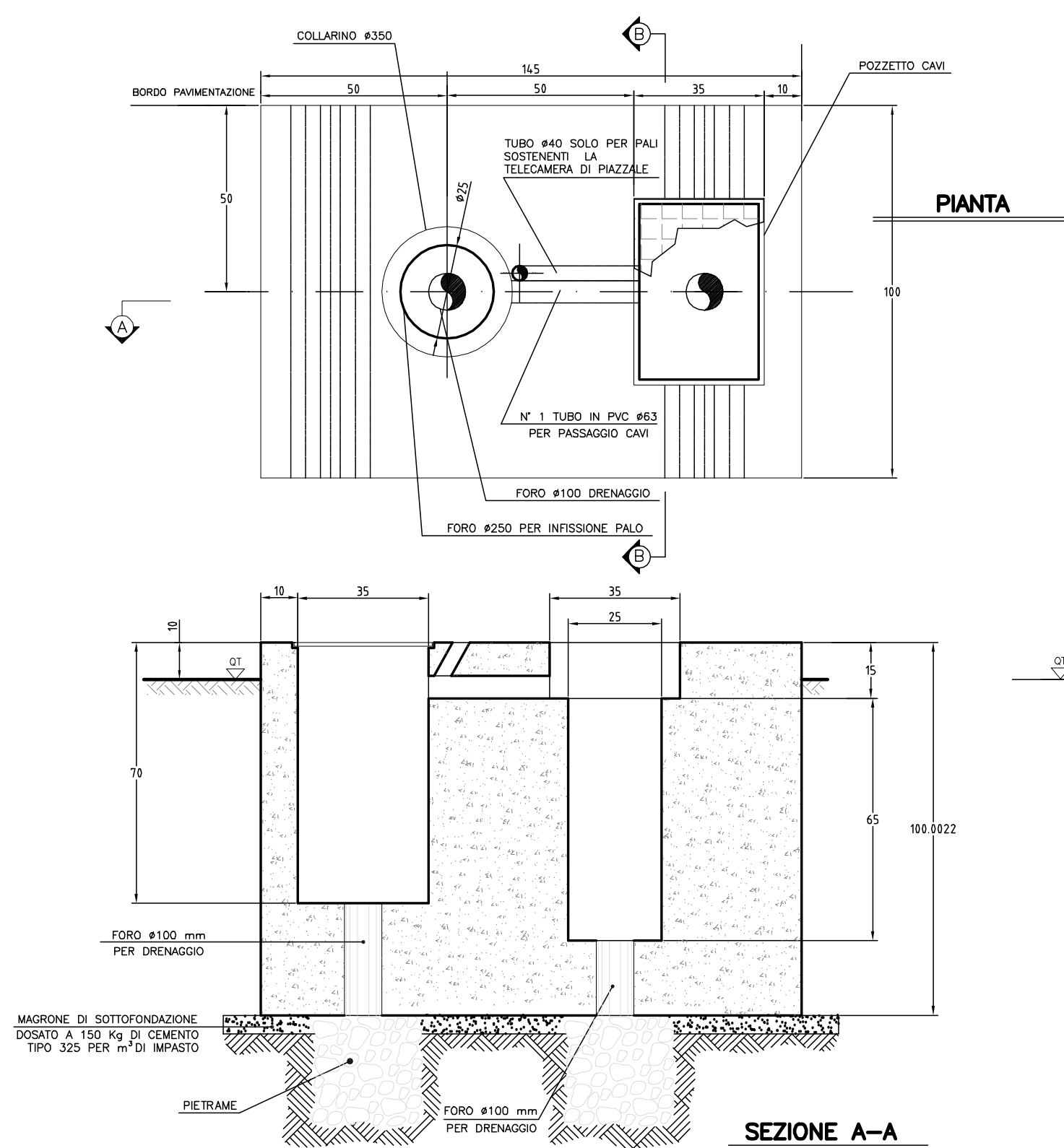
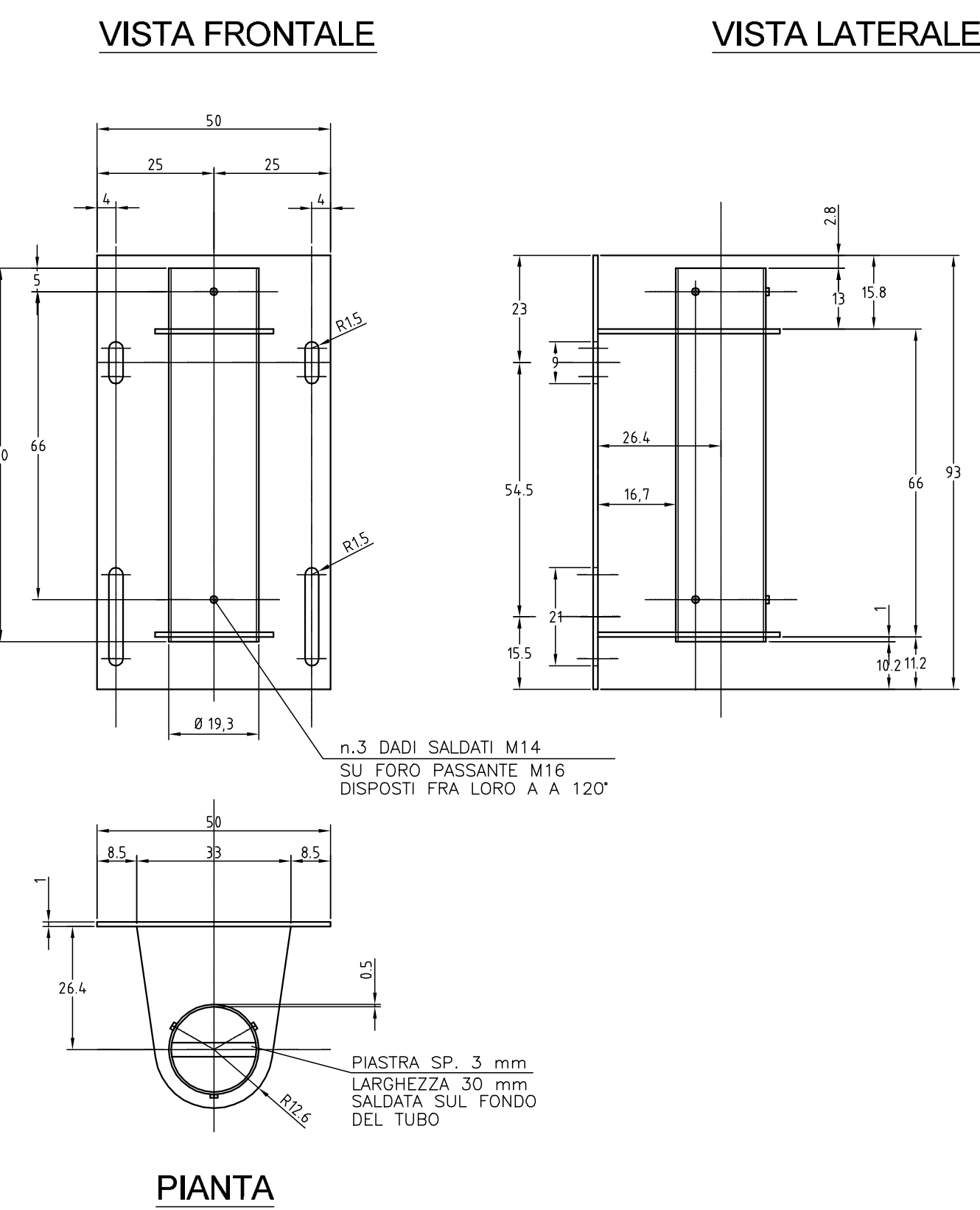


SBRACCIO PALO PER CORPO ILLUMINANTE

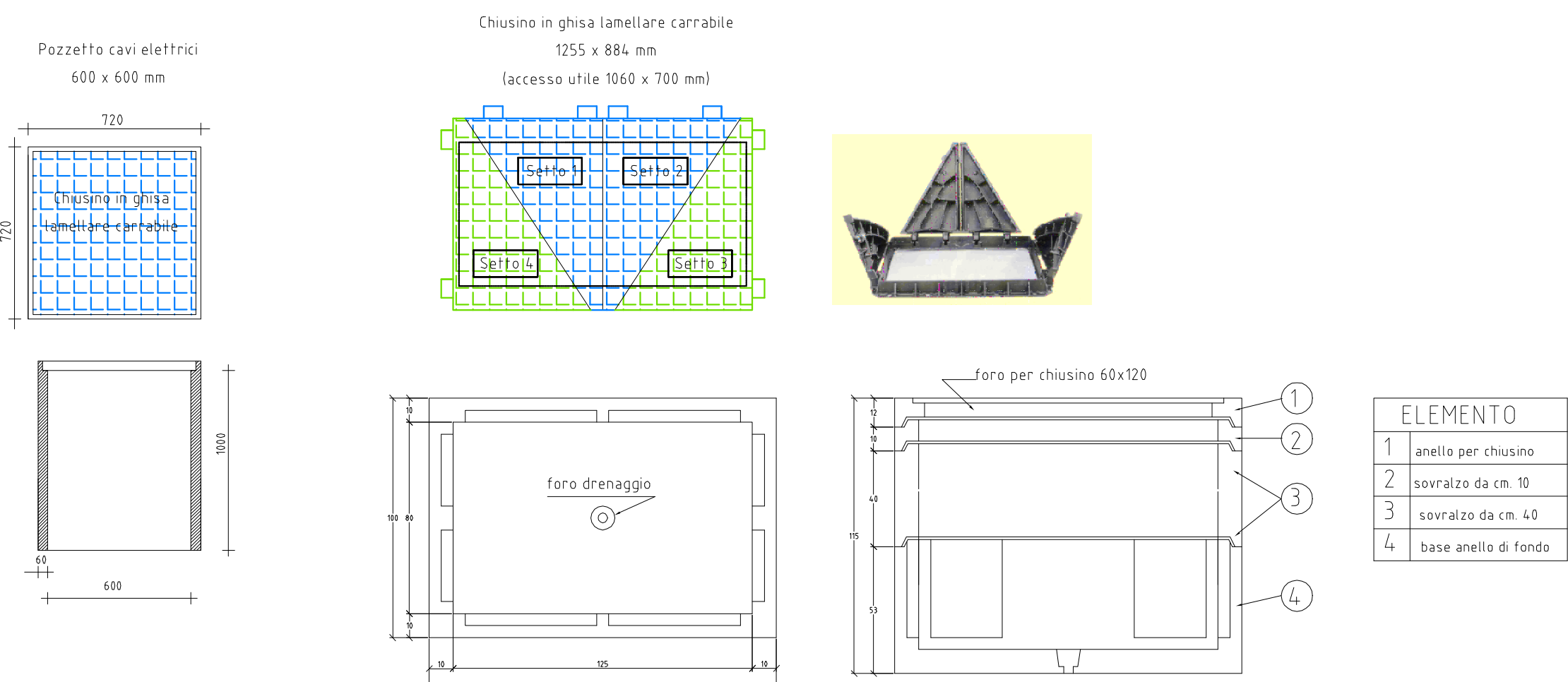
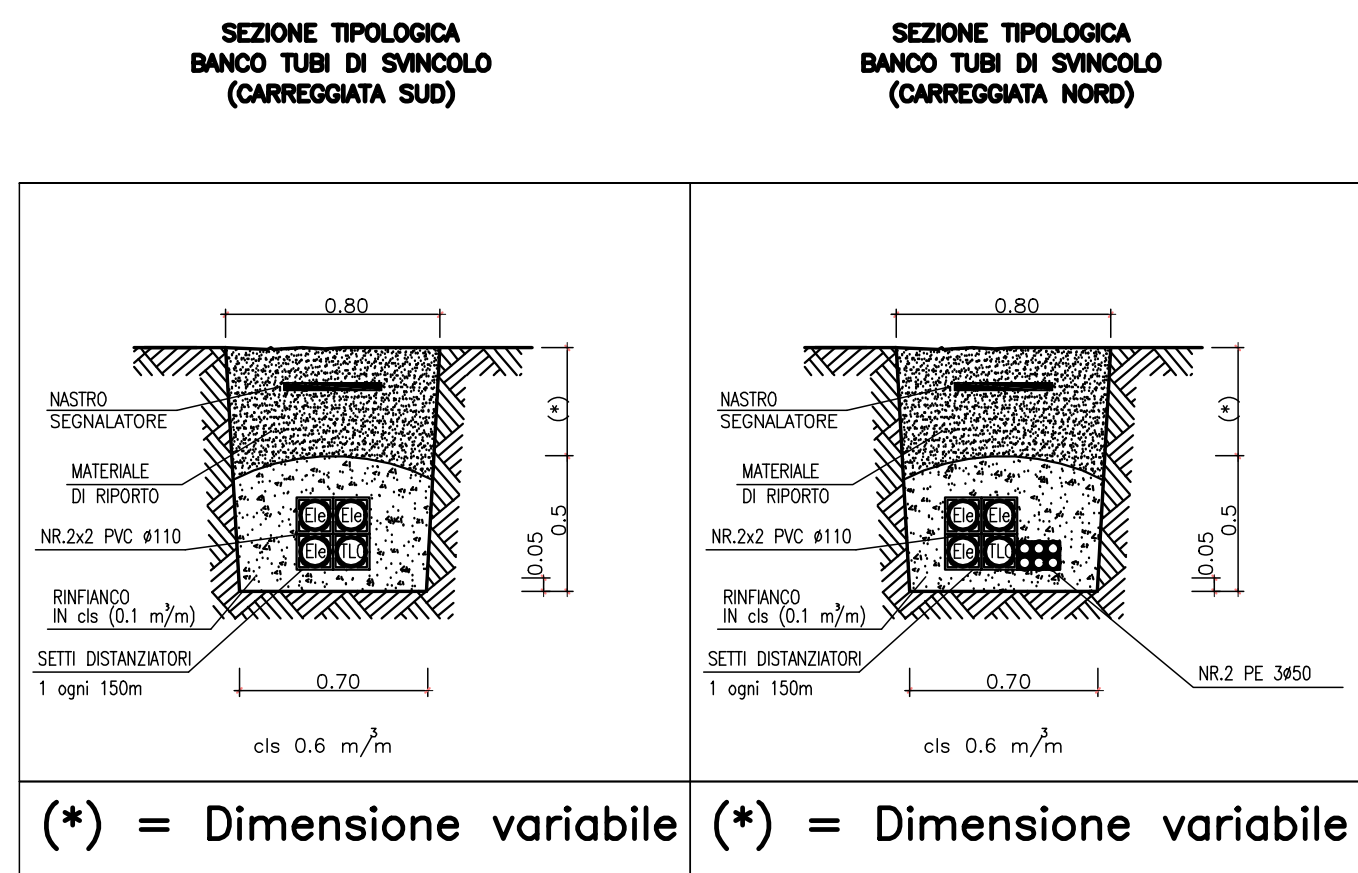
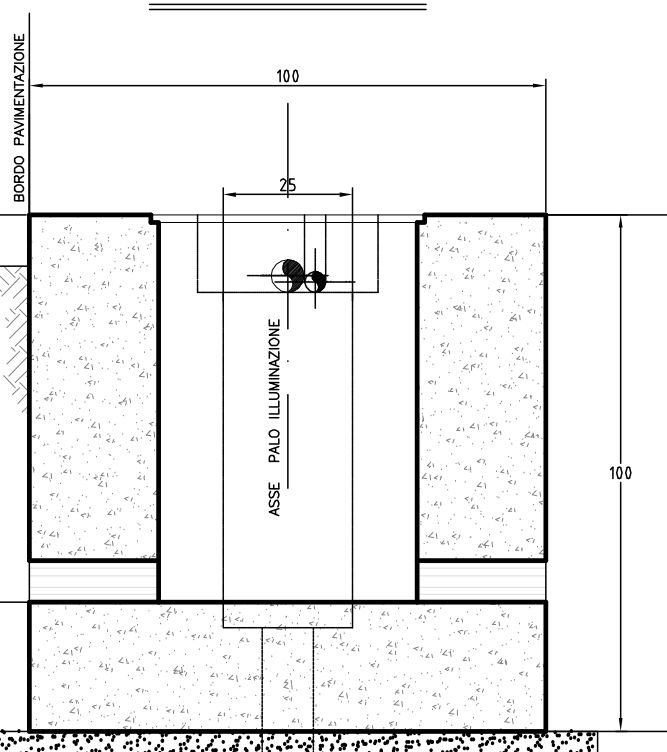


PRESCRIZIONI SUI MATERIALI :	
Acciaio per tubifili: Fe 510 - Trattamento anticorrosione: 2-350kg/mq - Trattamento a vernice: 2-350kg/mq	Composizione: La miscela cementizia riferita all'intero corpo, dovrà essere la seguente: - cemento: 400 kg - ghiaia: 1200 kg - acqua: 150 kg - additivo: 10-15 kg
Acciaio per carpenteria: Fe 360 - Trattamento anticorrosione: 2-350kg/mq - Trattamento a vernice: 2-350kg/mq - Trattamento a caldo: 2-350kg/mq	Caratteristiche meccaniche: - Resistenza a trazione: 2-350kg/cm² - Resistenza a compressione: 2-350kg/cm²
Union bullonate: Acciaio ad alta resistenza appartenenti alle seguenti classi: - classe 8.8 - classe 10.9	Caratteristiche meccaniche: - Resistenza a trazione: 2-350kg/cm² - Resistenza a compressione: 2-350kg/cm²
Alcune: La struttura riguarda tutte le componenti in Acciaio Fe 360. Essa dovrà essere eseguita per immersione in bagno di zinco fuso e dovrà rispondere ai requisiti richiesti dalle norme CEI 7-6 "Controllo della zincatura a caldo".	
Saldatura: Le saldature dovranno essere eseguite a caldo. Saranno effettuate con elettrodi di qualità 3 e secondo UNI 1152 e realizzate con accura attenzione di ogni dettaglio al vertice prima di effettuare la prima e la seconda saldatura. Tali giunti dovranno inoltre subire una prova di trazione e di flessione con i risultati richiesti per il raggruppamento B della UNI 7278. Il rispetto della saldatura dovrà essere regolarmente regolata e non presentare bruschi discontinuità nel metallo base specie nei casi di sollecitazione a fatica.	

STAFFA PORTAPALO ACCIAIO ZINCATO A CALDO (LA BULLONERIA DOVRÀ ESSERE IN ACCIAIO INOX AISI 304)



SEZIONE B-B



Società Autostrada Tirrenica p.a.
 GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO – CIVITAVECCHIA
LOTTO 2
TRATTO: S. PIETRO IN PALAZZI – SCARLINO
PROGETTO DEFINITIVO
 INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO STRADALE
IMPIANTI ELETTROMECCANICI ILLUMINAZIONE ESTERNA
RAMPE ACCELERAZIONE / DECELERAZIONE
DISEGNO TIPOLOGICO

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Luigi Schiavetta Ord. Ingeg. Paolo N. 1272 RESPONSABILE LAVORO MAP	IL RESPONSABILE INTERAZIONE SPECIALISTICA Ing. Alessandro APT Ord. Ingeg. Mario N. 16482 COORDINATORE GENERALE SVILUPPO INFRASTRUTTURE	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Tormali Ord. Ingeg. Mario N. 16482
REPERIMENTI ELABORATI DIRETTORE codice contratto 12121201	REPERIMENTI ELABORATI P.L. n. progetto IMP030	REPERIMENTI ELABORATI DATA FEBBRAIO 2011 REVISIONE n. 01
CONFERMA A CURA DI Ing. Michele Parnis Ord. Ingeg. Antonio N. 833 COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO	VISTO DEL COMMITTENTE 	VISTO DEL CONCESSIONARIO

IL PRESENTE DOCUMENTO NON PUO' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O TRASMESSO IN ALCUN MODO, IN TUTTI O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA SAT. TUTTI GLI USI NON AUTORIZZATI SONO PUNIBILI A NORMA DI LEGGE. IL CONCESSIONARIO NON E' RESPONSABILE DI ALCUN DANNO, MATERIALE O MORALE, IN TUTTI O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA SAT. TUTTI GLI USI NON AUTORIZZATI SONO PUNIBILI A NORMA DI LEGGE.